

# INTERNAL MIXER TYPE GK-N

(BANBURY)

SPECIFICATION	Unit	GK-1.5N	GK-60N	GK-110N	GK-160N	GK-255N	GK-270N	G
Total Volume	l	1,5	56	99	147	250	250	
Fill Factor	%	75	75	75	75	75	75	
Rotor Speed	rpm	10-100	10-60	10-60	10-60	6-60	10-60	
Specific Ram Pressure	mPa	0,57	0,59	0,58	0,59	0,58	0,58	
Capacity Max	t/h	0,03	1,01	1,78	2,64	4,50	4,50	
Air Pressure	mPa	0,8	0,8	0,8	0,8	-	0,8	
Air Consumption	m <sup>3</sup> /h	3	86	140	288	-	297	
Cooling Water Pressure	mPa	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	
Cooling Water Consumption	m <sup>3</sup> /h	5	20	25	25	50	50	
Steam Pressure	mPa	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
Power Main Motor	kW	22	284	520	724	2x900	2x900	2
Dimensions								
Length	mm	1850	3500	4400	4600	6000	6000	
Width	mm	1020	2850	3300	3600	4300	4200	
High	mm	1773	3380	3890	5000	5770	5710	
Weight	t	1,8	9,4	13,0	18,0	26,0	26,5	

Data subject to change without notice

# INTERNAL MIXER TYPE GK-E (INTERMIX)

SPECIFICATION	Unit	GK-5E	GK-20E	GK-45E	GK-90E	GK-135E	GK-190E	G
Total Volume	l	5	20	47	87	140	195	
Fill Factor	%	65	65	65	65	65	65	
Rotor Speed	rpm	20-100	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	
Specific Ram Pressure	mPa	0,45	0,50	0,50	0,55	0,52	0,54	
Capacity Max	t/h	0,08	0,32	0,72	1,36	2,20	3,04	
Air Pressure	mPa	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	
Air Consumption	m <sup>3</sup> /h	10,6	60	92	140	259	432	
Cooling Water Pressure	mPa	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	
Cooling Water Consumption	m <sup>3</sup> /h	5	15	20	25	30	40	
Steam Pressure	mPa	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
Power Main Motor	kW	60	110	280	520	720	1100	
Dimensions								
Length	mm		3280	3910	4600	5200	5950	
Width	mm		1830	2435	2320	3100	3400	
High	mm		3300	3750	4000	5275	5600	
Weight	t		5,0	8,5	11,0	17,0	26,5	

Data subject to change without notice